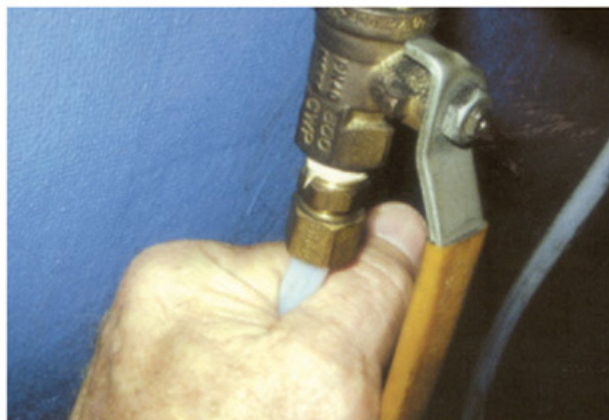




4. Pistolas de ar deverão ter extremidade (bocal) especial para evitar qualquer possibilidade de dano.



5. Checar a linha de descarga de autoclaves antes do início do ciclo de cura, reduz problemas com envelopes e reprocesso.



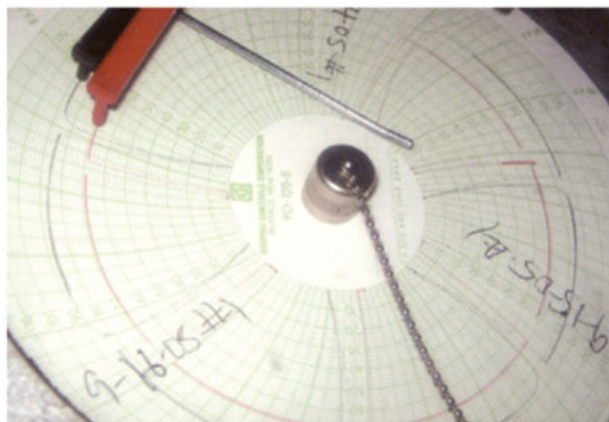
6. Um programa regular de lubrificação pode aumentar em muito a vida de todos equipamentos.



7. Estoque de peças de reposição trocadas, freqüentemente ajudam a manter o ritmo da produção.



8. Esteja atento a qualquer irregularidade com instrumentos de segurança e corrija imediatamente se um problema for encontrado.



9. Registrar todas cartas de cura com o tempo, temperatura e pressão especificados e arquivar para possíveis consultas.