

Foto 12

Uma emenda sendo feita em uma rodagem à parte do pneu. Lançar fora, mesmo que pequenas peças de borracha, poderá tornar o custo muito alto.



Uma vez que a rodagem foi firmemente roletada, uma fina camada de um tecido que resiste à alta temperatura é colocado entre uma área da rodagem do pneu e a base do bico do envelope, para evitar obstrução com a passagem do ar. A base do bico da válvula deve ser aplicado bem centrado no tecido, evitando que ele se mova durante o processo de vulcanização.

Foto 13

Uma pequena peça de tecido que resiste à alta temperatura é colocado acima da banda de rodagem como uma almofada; é grampeada na rodagem para evitar que se movimente no processo.

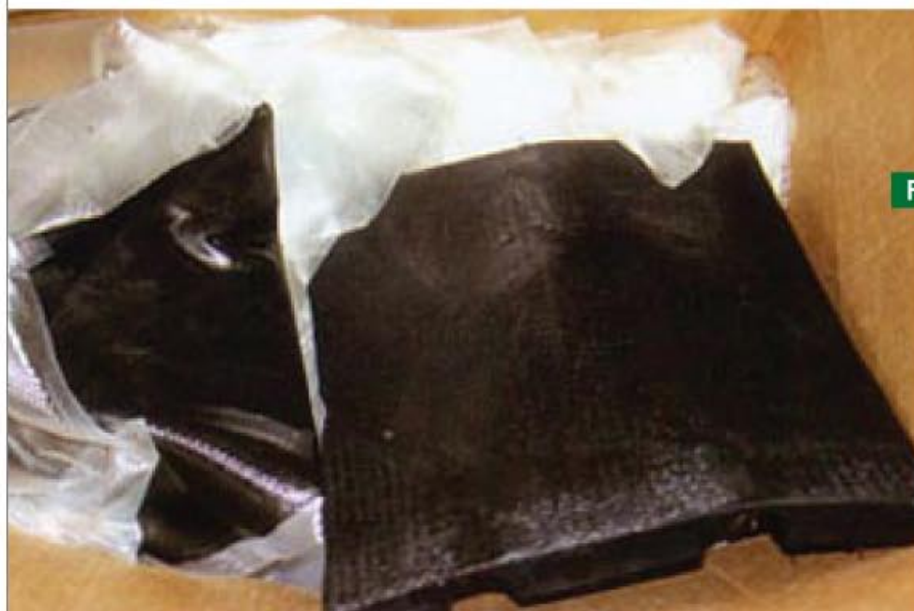


Foto 14

Estas pequenas peças de sobra de rodagem ou gomas de ligação representam perda de dinheiro com elevação do custo do pneu reformado.