

Texto  
**Carlos Thomaz**  
Assessor Técnico da ABR

## 12. Aplicação de bandas pré-curadas *(continuação das edições 64 e 65)*

**Foto 10**

A emenda é grampeada para manter a posição de emparelhar os sulcos do desenho da rodagem até que a vulcanização se complete.



Durante o processo de emparelhamento do sulco do desenho, uma ferramenta rombuda, tal como uma chave de fenda, deveria ser usada para pressionar a emenda firmemente contra a base da carcaça. Preparada a emenda, a nova banda de rodagem deve ser roletada firmemente na carcaça, iniciando do centro para as extremidades para eliminar qualquer possibilidade de ar preso.

**A rodagem é roletada do centro para a extremidade para eliminar ar preso. Note que a lâmina de goma não deverá se estender abaixo da área da lateral limpa ou raspada.**

**Foto 11**

